

Manual de instruções / Placas para torno com 4 castanhas independentes - Ferro fundido

V-07-2021

Leia cuidadosamente as instruções antes de utilizar o equipamento.

Especificações

Modelo:	820.102	820.103	820.104	820.105	820.106	820.107
Diâmetro:	125mm	160mm	200mm	250mm	300mm	350mm

820.108	820.109	820.110	820.111	820.112	820.113
400mm	450mm	500mm	630mm	800mm	1000mm

Material do corpo da placa:

Ferro fundido

Acessórios:

1) Jogo de castanhas independentes reversíveis JC (montadas na placa)

Material das castanhas:

Aço temperado

2) Chave de aperto CHI quadrada tipo "T"

Fixação da peça:

Independente

3) Chave hexagonal

Fixação da placa:

Traseira (apenas para a placa de 125mm)

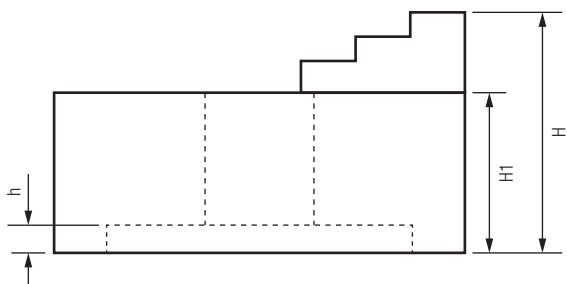
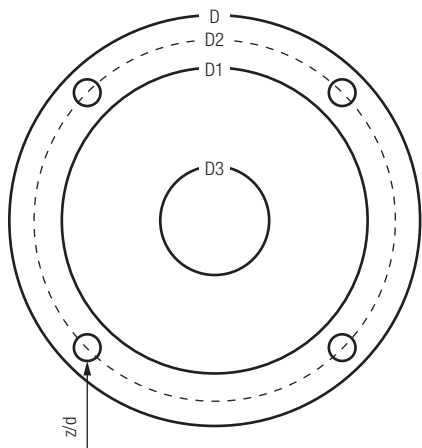
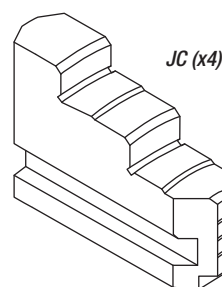
4) Conjunto de parafusos para fixação da placa no torno ou na flange

Frontal (para todas as demais)

Peças de reposição:

* Fuso e garfo fornecidos individualmente

Fuso*	Garfo*	Chave	JC
FU-125	GA-125	CHI-125	JC-125
FU-160	GA-160	CHI-160	JC-160
FU-200	GA-200	CHI-200	JC-200
FU-250	GA-250	CHI-250	JC-250
FU-300	GA-300	CHI-300	JC-300
FU-350	GA-350	CHI-350	JC-350
FU-400	GA-400	CHI-400	JC-400
FU-450	GA-450	CHI-450	JC-450
FU-500	GA-500	CHI-500	JC-500
FU-630	GA-630	CHI-630	JC-630
FU-800	GA-800	CHI-800	JC-800
FU-1000	GA-1000	CHI-1000	JC-1000



Dimensional das placas (em milímetros - mm):

D	D1	D2	D3	z/d	H	H1	h	RPM
125	95	108	30	4-M8	78	56	4,5	3500
160	65	95	45	4-M10	96,5	65	5	3200
200	75	95	56	4-M10	113	78	6	1800
250	100	120	65	4-M12	116,5	82	6	1500
300	152	130	75	4-M12	137,5	85	6	1200
350	130	168	80	4-M16	146,5	95	8	800
400	160	185	125	4-M16	143	95	8	800
450	180	205	140	4-M16	147	100	8	500
500	200	236	160	4-M20	161	106	8	500
630	220	258	180	4-M20	181	116	10	400
800	250	300	210	8-M20	210	136	12	300
1000	320	370	260	8-M20	241	152	15	200

D - Diâmetro externo

D1 - Diâmetro do rebaixo traseiro

D2 - Diâmetro da linha das roscas para fixação dos parafusos

D3 - Diâmetro do furo central da placa

z/d - Quantidade de parafusos e tipo da rosca

H - Altura total da placa com as castanhas

H1 - Altura somente do corpo da placa

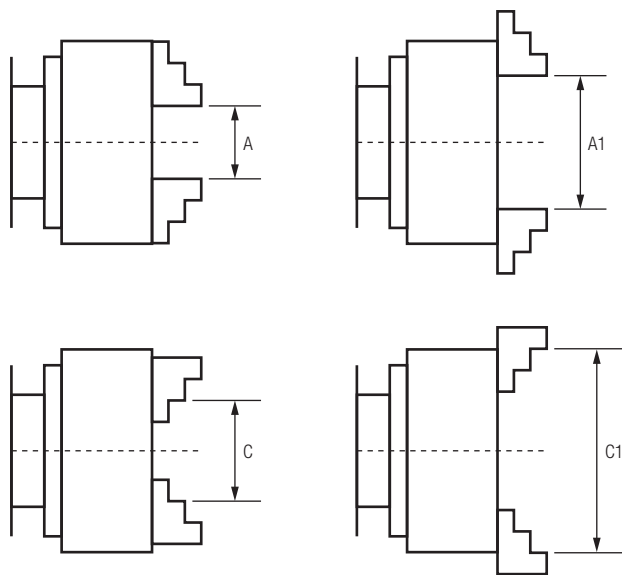
h - Profundidade do rebaixo

RPM - Velocidade máxima de trabalho (em rotações por minuto)



Contato: sac@kingtools.com.br

Este produto possui 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
Fabricado na China. Importado por Digimes Instrumentos de Precisão Ltda.
CNPJ 05.396.034/0001-60

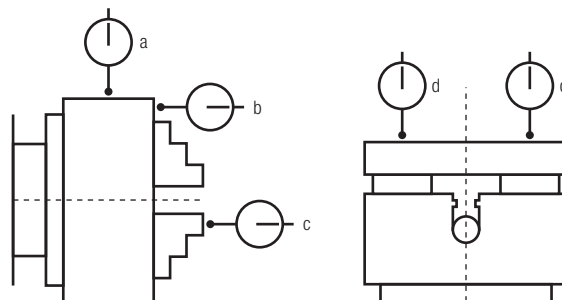


Capacidade de fixação das placas (em milímetros - mm):

D	JC	JC
	A ~ A1	C ~ C1
125	7-57	48-125
160	8-80	50-160
200	10-100	63-200
250	15-130	80-250
300	20-156	100-300
350	20-206	100-350
400	25-250	118-400
450	30-270	125-450
500	35-300	125-500
630	50-400	160-630
800	70-540	200-800
1000	100-680	250-1000

Exatidão da placa (em milímetros - mm):

	D: 125~160	D: 200~250	D: 300~450	D: 500~630	D: 800~1000
a	0,040	0,060	0,075	0,075	0,075
b	0,020	0,030	0,040	0,040	0,040
c	0,030	0,040	0,040	0,050	0,050
d	0,040	0,040	0,040	0,050	0,060



Manutenção e cuidados:

- 1) Mantenha a placa limpa. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo).
- 2) Mantenha as partes metálicas da placa sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado, evitando oxidação.
- 3) Mantenha sempre uma lubrificação periódica nos componentes internos da placa (fuso, garfo e castanhas).
- 4) Nunca fixe peças na placa de torno além da capacidade de abertura das castanhas indicada neste manual.

- 5) Tenha o cuidado de sempre verificar se a chave quadrada de abertura e fechamento das castanhas não está montada na placa antes de acionar o funcionamento do torno.
- 6) Após a peça a ser usinada estar fixa na placa, não faça ajustes batendo com o martelo, evitando danificar a placa, afetando sua exatidão.
- 7) Sempre faça o aperto das castanhas com a chave quadrada que acompanha a placa de torno. Não utilize outros dispositivos, os quais poderão exercer força excessiva.
- 8) Sempre faça o aperto das castanhas de forma uniforme entre as quatro peças.