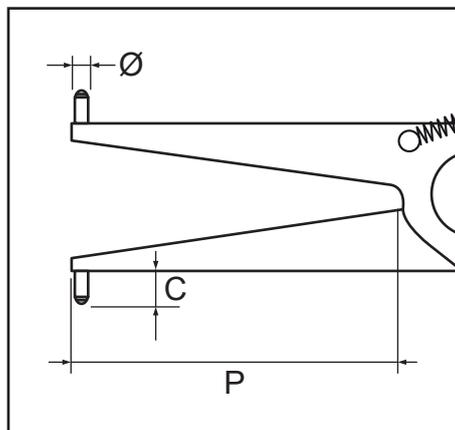


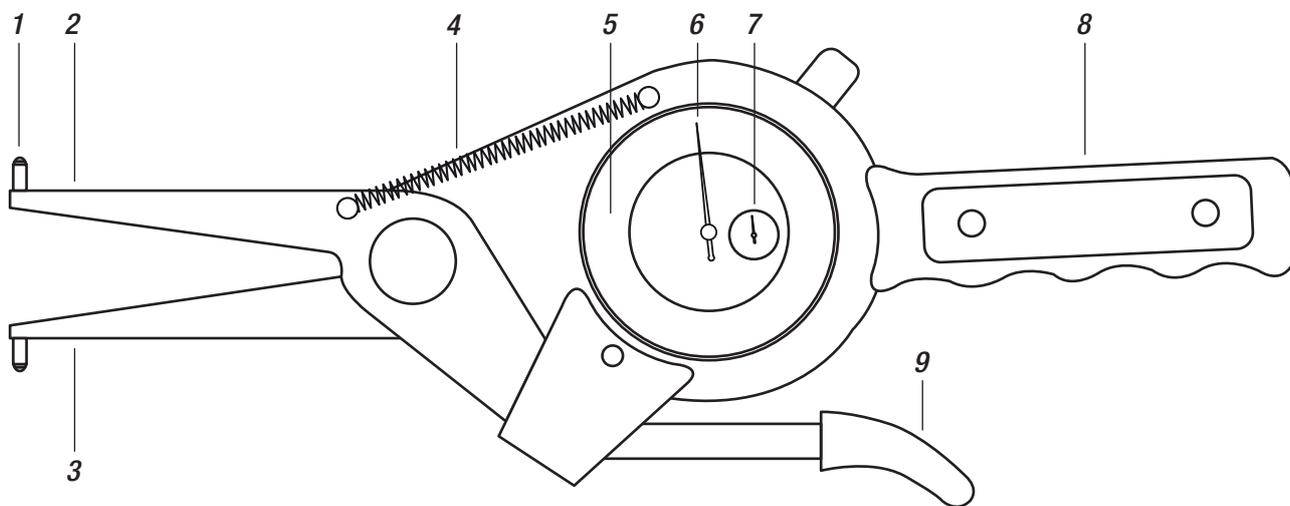
Especificações

Modelo:	114.850	114.851	114.852
Faixa de medição:	15-35mm	35-55mm	55-75mm
Profundidade da haste (P):	50mm	80mm	90mm
Dimensões das pontas - Diâmetro (D) x Comprimento (C):	Ø3 x 3mm	Ø3 x 6mm	Ø3 x 8mm



114.853	114.854	114.855
75-95mm	95-115mm	115-135mm
100mm	150mm	150mm
Ø3 x 8mm	Ø3 x 10mm	Ø3 x 10mm

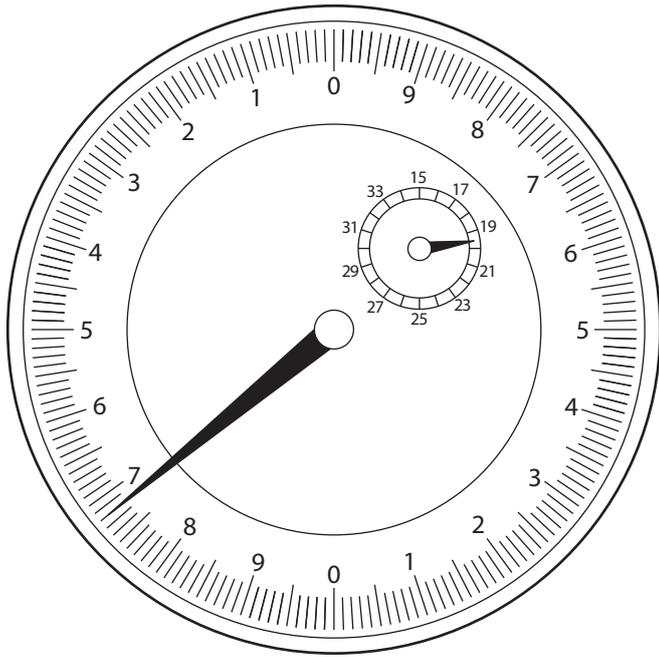
Graduação: 0,01mm
Tipo de mostrador: 0-100/0-100



- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| 1. Ponta de contato esférica | 6. Ponteiro centesimal |
| 2. Haste móvel | 7. Contador de milímetros |
| 3. Haste fixa | 8. Cabo |
| 4. Mola de retorno da haste | 9. Acionador |
| 5. Mostrador centesimal | |

Contato: sac@digimess.com.br

Este produto possui 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
 Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda.
 CNPJ 05.396.034/0001-60



Utilização:

- O medidor é utilizado para medição interna de furos, ranhuras e canais de forma rápida e segura. Possui marcadores de tolerância para delimitar limites máximo e mínimo.

Zeragem do medidor:

- Antes da utilização do medidor é necessário ajustar, ou verificar, a sua zeragem, ou seu ponto de referência. Para este processo pode ser usado um anel padrão ou um micrômetro externo.

Zeragem com anel padrão:

- Deve-se fazer a medição interna em um anel padrão com diâmetro dentro da capacidade do medidor. Com a medição ainda em curso, gire o aro do mostrador do relógio para ajustar o ponteiro grande na medida do anel.

- Obs.: Para encontrar o **ponto correto** dentro do anel, procure pelo **menor valor movimentando as hastes do medidor no sentido do eixo** do anel e também procure pelo **maior valor movimentando as hastes do medidor no sentido da circunferência** do anel.

Zeragem com micrômetro externo:

- Utilize um micrômetro externo com capacidade similar ao medidor. Trave o micrômetro externo no valor que se deseja fazer a zeragem. Faça então a medição interna, entre as faces do micrômetro. Com a medição ainda em curso, gire o aro do mostrador do relógio para ajustar o ponteiro grande na medida do micrômetro.

- Obs.: Para encontrar o **ponto correto** entre as faces do micrômetro, procure pelo **menor valor, tanto movimentando as hastes do medidor nos sentidos paralelo e perpendicular** as faces do micrômetro.

Leitura da medição:

- A leitura dos milímetros é feita no mostrador interno pelo ponteiro contra-voltas, com graduação de **1mm** e a leitura dos centésimos é feita no mostrador externo com graduação de **0,01mm**. Uma volta completa do ponteiro grande é equivalente a **2mm**.

Exemplo de medição:

- A leitura dos milímetros é feita no mostrador interno. Sua graduação é de **1mm**. Observamos o último traço que o ponteiro conta-voltas ultrapassa. Na figura ao lado o ponteiro conta-voltas marca **19mm**.

- A leitura dos centésimos é feita pelo mostrador externo. Sua graduação é de **0,01mm**. Neste caso observamos o traço que o ponteiro grande coincide. Na figura ao lado o ponteiro grande marca **0,72mm**.

- Por fim somamos as duas medidas: **19mm + 0,72mm = 19,72mm**

Manutenção e cuidados:

1) Mantenha o medidor limpo e evite que líquidos penetrem no relógio. Para a limpeza sempre use um pano macio ou flanela. Utilize produtos apropriados (álcool isopropílico, por exemplo). Para a limpeza do visor utilize somente um pano úmido com sabão neutro.

2) Mantenha as partes metálicas sempre lubrificadas com uma fina camada de óleo apropriado. Não utilize óleo em excesso. Ao guardar o medidor aplique também uma fina camada de óleo evitando oxidação.

3) Evite choques, impactos, quedas, principalmente nas faces de medição, evitando quebra das engrenagens, componentes internos e alteração na precisão do medidor.

4) Não faça movimentos rápidos ou bruscos na alavanca de acionamento, evitando o risco de travamento da máquina ou quebra de dentes das engrenagens do relógio.

5) Não remova a capa traseira.

6) Antes de realizar medições com o medidor tenha certeza que foi efetuada a zeragem do mostrador.

7) Verifique periodicamente se as pontas de contato estão com desgaste, tornando plana sua superfície esférica. Caso estejam planas o medidor deve ser enviado para retrabalho.

8) Evite o uso do medidor sob a luz direta do sol. Não guarde o medidor em locais de temperatura extremamente quentes ou frias.

9) O modelo anti-choque possui uma espécie de amortecedor para impedir que um avanço demasiadamente rápido do fuso danifique as engrenagens. Ele não está relacionado a impedir que o medidor quebre em quedas e impactos fortes.

Contato: sac@digimess.com.br

Este produto possui 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.
Fabricado na China. Importado por Digimess Instrumentos de Precisão Ltda.

CNPJ 05.396.034/0001-60